



VHBTM

4905F Banda Adezivă din Spumă Acrilică

Fișă Tehnică de Produs

Actualizată : Septembrie 2002
Intocmită : Martie 1996
Tradusă LM : Noiembrie 2006

Descrierea Produsului

Produs cu proprietăți speciale - 4905

4905 este o bandă acrilică transparentă VHB. Transparența benzii VHB o recomandă pentru lipiri pe/de materiale transparente sau pentru acele aplicații unde o linie de lipire vizibilă este de neacceptat.

Aceste benzi au rezultate puțin mai reduse la întindere, cojire și forfecare decât majoritatea benzilor VHB datorită vâscozității sale ușor mai redusă

Proprietati Fizice

Nu constituie specificații

Tipul Adezivului	Acrilic	
Grosime (ASTM D-3652) Bandă Liner Total	0.50 mm 0.13 mm 0.63 mm	
Densitate	960 kg/m ³	
Tipul de liner	Filmic (Roșu)	
Culoare	Transparentă	Aceasta bandă este transparentă dar NU se garantează că este optic transparentă.
Durata de păstrare	24 de luni de la data livrării de către 3M atunci când este păstrată în ambalajele originale din carton la 20 °C & 50 % umiditate relativă.	

Caracteristici

Nu constituie specificații

Adeziune la Cojire pe oțel inoxidabil Cojire la 90° @ temperature camerei la 72 ore de la aplicare. Viteza de cojire 300mm/min	21 N/10mm	
Intindere (Imbinare în T) pe Aluminiiu la temperature camerei 6.45 cm ² , Viteza de încărcare 50 mm/minut,	69 N/cm ²	
Efort de Forfecare Statică Suprapunere 0,5 inch ² pe oțel inoxidabil 1000 minute	1000g la 22 °C 500g la 66 °C 500g la 93 °C	
Performanțe Termice Max (ore/minute) Max Continuu (zile/saptamani)	150 °C 90 °C	
Rezistența la raze UV	Nu s-au înregistrat schimbări ale clarității după 346 ore de expunere la raze UV.	

Data : Martie 1996
Banda adezivă VHB 4905F

Suprafețe	Acest produs se lipește pe suprafețe cu energie superficială ridicată cum ar fi sticlă, plăci acrilice și metale.	Suprafețele vopsite sau lăcuite trebuie evaluate în prealabil.	Lipirile pe Polipropilena și Cauciuc nu sunt recomandate.
Instrucțiuni de Aplicare	1. Rezistența lipiturii depinde de suprafață de contact disponibilă efectiv între bandă și suprafața suport. O presiune fermă aplicată la montaj dezvoltă un contact mai bun între bandă și suprafață, îmbunătățind rezistența lipiturii. 2. Pentru a obține o adeziune optimă, suprafețele trebuie fie	curățate, uscate și degresate. Un solvent dedicat pentru curățarea suprafeței este alcoolul izopropilic în diluție 50% / 50% cu apă. Luați măsurile de precauție necesare la folosirea și manipularea solvenților. 3. Temperatura ideală pentru aplicare este cuprinsă între 20 °C și 40 °C.	Aplicarea inițială a benzii pe suprafață la temperaturi sub 10 °C nu este recomandată deoarece adezivul devine prea ferm sau rigid pentru și nu aderă corespunzător. Oricum odată banda adezivă aplicată corespunzător, comportarea la temperaturi scăzute este în general corespunzătoare.
Aplicații	Sistemele de îmbinare VHB sunt potrivite pentru numeroase aplicații industriale interioare sau exterioare. În multe situații, acestea pot să înlocuiască niturile, sudurile în puncte, adezivii lichizi și alte mijloace de asamblare permanente. Fiecare produs din familia VHB are rezistențe specifice. Acestea pot fi rezistențe sporite la întindere, forfecare și cojire, precum și rezistențe la solvenți, umiditate și la migrarea plastifiantilor. Toate benzile VHB trebuie să fie evaluate direct de către utilizator, prin testarea și folosirea acestora în condițiile existente și pe suprafețele suport utilizate, în special dacă se așteaptă ca aplicația să lucreze în condiții extreme de mediu.	Sistemele de îmbinare VHB sunt potrivite pentru lipirea a numeroase straturi suport și materiale, inclusiv lemnul etanșat, multe materiale plastice, materiale compozite și metale. Materialele plastice unde pot să apară probleme sunt polietilena, polipropilena, teflonul, siliconii și alte suprafețe cu energie superficială redusă. Lipirea materialelor vinilice ce conțin plastifianți depinde de tipul și concentrația de compuși plastifianți care pot migra în stratul de adeziv cauzând reducerea aderenței și rezistenței lipiturii; 4945 este cea mai rezistentă bandă VHB la migrarea plastifiantilor (vezi fișele tehnice ale produselor speciale VHB).	Suprafețele galvanizate pot genera probleme potențiale și trebuie să fie evaluate cu mare atenție. Pentru prevenirea coroziunii pe cupru sau alamă/bronz, doar la suprafețele metalice lăcuite trebuie utilizate folosind sistemele de asamblare VHB. Evaluări detaliate sunt recomandate atunci când lipirea trebuie să se facă pe orice suprafață la care nu cunoaștem proprietățile specifice și unde putem întâmpina dificultăți la lipire.

3M și VHB sunt mărci înregistrate ale companiei **3M**.

Valorile prezentate au fost determinate prin metode de testare standard și constituie valori medii care nu trebuie utilizate ca specificații. Recomandările noastre pentru utilizarea produselor se bazează pe teste pe care le considerăm demne de încredere, dar va solicităm să realizați propriile Dumneavoastră teste pentru a determina dacă produsele sunt potrivite cu aplicațiile Dumneavoastră. Aceasta, deoarece **3M** nu poate accepta nicio responsabilitate sau obligație directă sau indirectă pentru pierderile sau prejudiciile cauzate de recomandările noastre.



3M Romania SRL

BUCHAREST BUSINESS PARK

Str. Menumetului nr. 12, Clădirea, etajul 3

Cod Poștal 013713, Sector 1, București

Tel: +40 21 202 8000

Fax: +40 21 317 3184

www.3m.com/ro